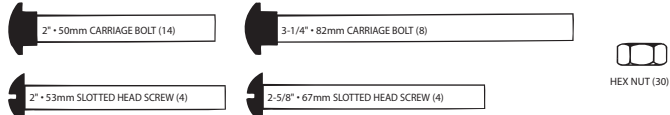


# Fiesta Charm® Picnic Table Kit

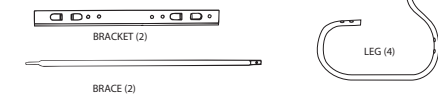
Assembly Instructions Model FC-30  
Open hardware bag HB-2020.



## HARDWARE PARTS LIST (SHOWN TO SCALE)



## LARGE PARTS (NOT TO SCALE)



## TOOLS AND MATERIALS

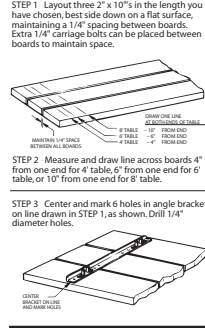
- |   |   |  |
|---|---|--|
| <b>TO ASSEMBLE</b><br>• Lumber - See Buying Guide<br>• 1 lb. GALVANIZED 8 penny nails<br>• White Glue | • Hammer<br>• Screwdriver<br>• 7/16" wrench or adjustable wrench or pliers<br>• Drill, 1/4" bit and 5/8" bit<br>• Saw (or use pre-cut lumber) | <b>TO FINISH UNTREATED LUMBER</b><br>• Sandpaper<br>• Brush<br>• Varnish, stain or paint |
|---|---|--|

## LUMBER BUYING GUIDE

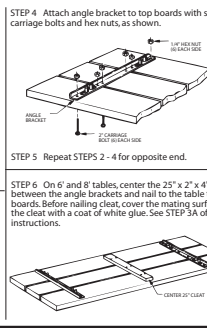
- Determine how long you would like your picnic table. Banquet or longer tables may be built with two picnic table hardware kits.
- Select MATERIAL PLAN for table top and benches. Generally, the 2 x 4 plan will be the least expensive. The 2 x 10 plan is easiest to build.
- Purchase lumber or the cut sizes shown below.

MATERIAL PLAN	4 FOOT LONG TABLE				6 FOOT LONG TABLE				8 FOOT LONG TABLE			
	LUMBER		CUT SIZES		LUMBER		CUT SIZES		LUMBER		CUT SIZES	
2x4's	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size
	9	8 ft.	2x4	14	4 ft.	2x4	14	4 ft.	2x4	14	4 ft.	2x4
	-	-	-	3	28 in.	2x4	-	-	3	28 in.	2x4	-
2x6's	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size
	5	8 ft.	2x6	9	4 ft.	2x6	9	6 ft.	2x6	9	6 ft.	2x6
	2	8 ft.	2x4	3	28 in.	2x4	2	8 ft.	2x4	3	28 in.	2x4
2x10's	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size	Pcs.	Length	Size
	1	8 ft.	2x10	1	4 ft.	2x10	1	8 ft.	2x4	1	8 ft.	2x4
	1	12 ft.	2x10	-	-	-	-	-	-	-	-	-

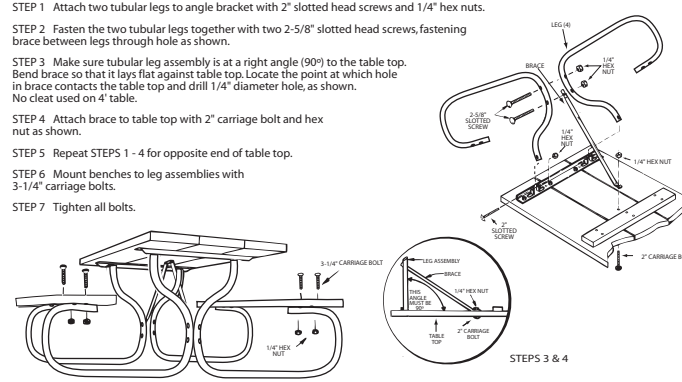
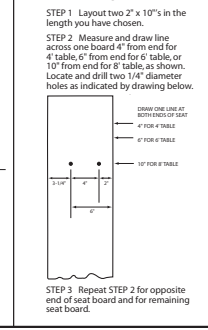
## TABLE



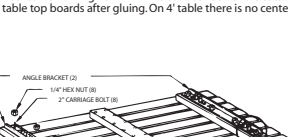
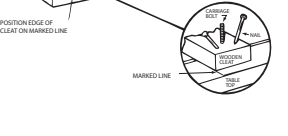
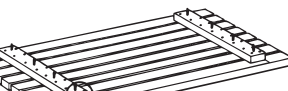
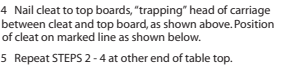
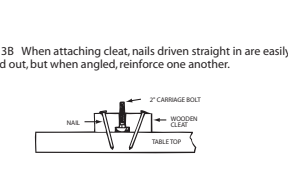
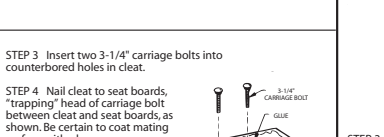
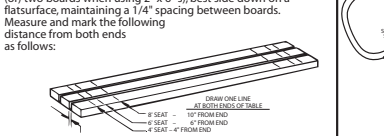
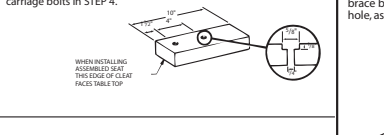
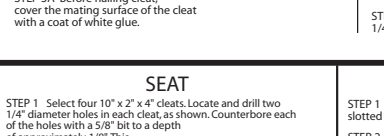
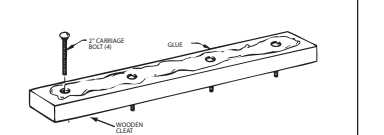
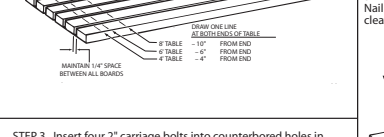
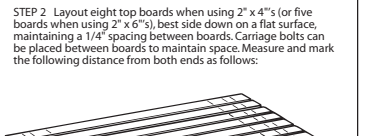
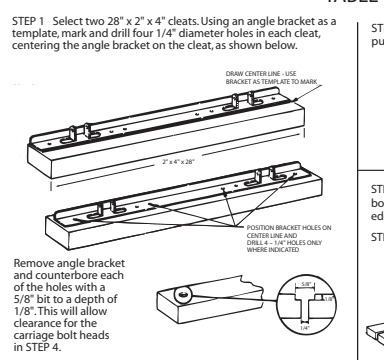
## SEAT



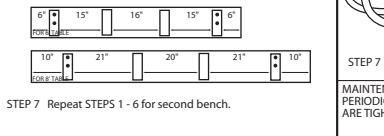
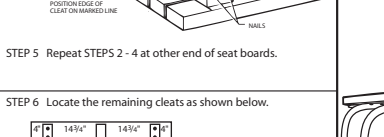
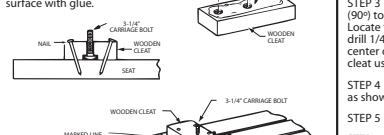
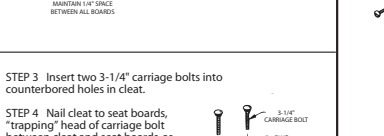
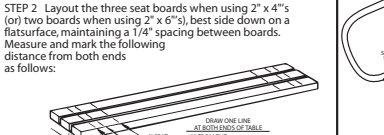
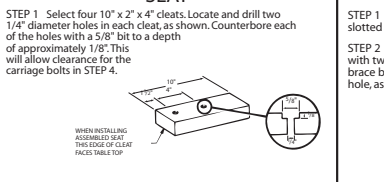
## FINAL ASSEMBLY



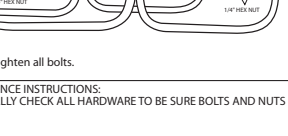
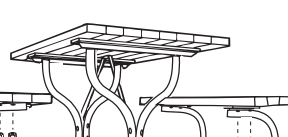
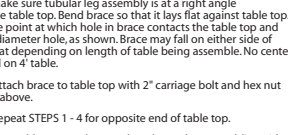
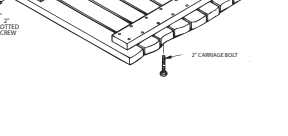
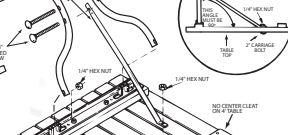
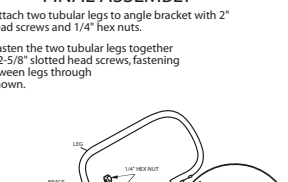
## TABLE



## SEAT



## FINAL ASSEMBLY



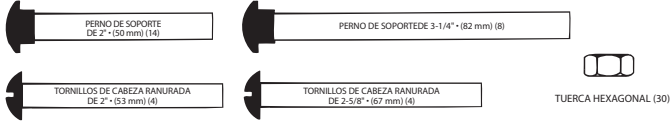
**JACK-POST CORPORATION**  
800 East Third Street  
Buchanan, Michigan 49107-1803  
Customer Service 1-800-800-4950  
Mon. thru Fri. 8:00am - 4:30pm EST  
E-mail cs@jack-post.com  
Toute communication sera seulement en anglais.

# Juego de mesa de picnic Fiesta Charm®

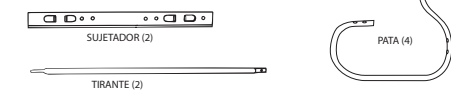
Instrucciones de armado para el modelo FC-30  
Abra la bolsa de ferretería HB-2020.



## LISTA DE PIEZAS DE FERRETERÍA (SE MUESTRAN A ESCALA)



## PIEZAS GRANDES (NO A ESCALA)



## HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- PARA ARMAR**
- Madera - Consulte la guía de compra
  - 1 lb. de clavos GALVANIZADOS 8-penny
  - Pegamento blanco
- PARA ACABADO DE MADERA NO TRATADA**
- Rapal de lija
  - Pincel
  - Barniz, tinte o pintura

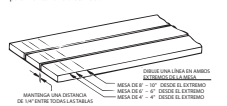
## GUÍA DE COMPRA DE MADERA

- Decida el largo que desea que tenga su mesa de picnic. Las banquetas o las mesas más largas pueden construirse con dos juegos de ferretería para mesas de picnic.
- Elija el PLAN DE MATERIALES para la parte superior de la mesa y los bancos. Generalmente, el plan de 2 x 4 será el más económico. El plan de 2 x 10 es el más fácil de construir.
- Compre la madera o los tamaños cortados que se muestran a continuación.

	MESA DE 4 PIES DE LARGO						MESA DE 6 PIES DE LARGO						MESA DE 8 PIES DE LARGO					
	MADERA		TAMANOS CORTADOS		MADERA		TAMANOS CORTADOS		MADERA		TAMANOS CORTADOS		MADERA		TAMANOS CORTADOS			
2x4	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño
	5	8	2x4	14	4	2x4	18	4	2x4	14	4	2x4	18	4	2x4	14	4	2x4
2x6	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño
	5	8	2x6	9	4	2x6	14	2	2x6	14	2	2x6	14	2	2x6	14	2	2x6
2x10	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño	Placa	Largo	Tamaño
	11	12	2x10	21	10	2x10	21	10	2x10	21	10	2x10	21	10	2x10	21	10	2x10

## MESA

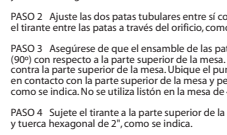
PASO 1 Extienda tres de 2" x 10" del largo que haya elegido, con el lado que esté mejor hacia abajo, sobre una superficie plana, manteniendo una distancia de 1/4" entre las tablas. Los pernos de soporte adicionales de 1/4" pueden colocarse entre las tablas para mantener la distancia.



PASO 2 Mida y dibuja una línea que atraviese las tablas 4" desde uno de los extremos para la mesa de 4", 4" desde uno de los extremos para la mesa de 6", o 4" desde uno de los extremos para la mesa de 8".



PASO 3 Centre y marque 6 orificios en el sujetador en ángulo, en la línea que dibujó en el PASO 2, como se indica. Perfore orificios de 1/4" de diámetro.

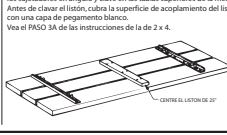


## ASIENTO

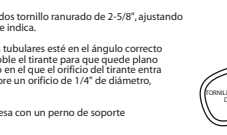
PASO 1 Extienda dos de 2" x 10" del largo que haya elegido.



PASO 2 Mida y dibuja una línea que atraviese una de las tablas 4" desde uno de los extremos para la mesa de 4", 4" desde uno de los extremos para la mesa de 6", o 4" desde uno de los extremos para la mesa de 8", como se indica. Ubique y perfore dos orificios de 1/4" según se indica en la ilustración a continuación.



PASO 3 Repita el PASO 2 para el extremo opuesto de la tabla del asiento y para la tabla del asiento restante.



## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillo ranurado de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.

PASO 3 Asegúrese de que el ensamblaje de las patas tubulares esté en el ángulo correcto (90°) con respecto a la parte superior de la mesa. Doble el tirante para que quede plano contra la parte superior de la mesa. Ubique el punto en el que el orificio del tirante entra en contacto con la parte superior de la mesa y perfore un orificio de 1/4" de diámetro, como se indica. No se utiliza listón en la mesa de 4".

PASO 4 Sujete el tirante a la parte superior de la mesa con un perno de soporte y tuercas hexagonales de 2", como se indica.

PASO 5 Repita los PASOS del 1 al 4 para el extremo opuesto de la parte superior de la mesa.

PASO 6 Arme los bancos a los ensamblajes de las patas con pernos de soporte de 3-1/4".

PASO 7 Ajuste todos los pernos.



## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillo ranurado de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.

PASO 3 Asegúrese de que el ensamblaje de las patas tubulares esté en el ángulo correcto (90°) con respecto a la parte superior de la mesa. Doble el tirante para que quede plano contra la parte superior de la mesa. Ubique el punto en el que el orificio del tirante entra en contacto con la parte superior de la mesa y perfore un orificio de 1/4" de diámetro, como se indica. No se utiliza listón en la mesa de 4".

PASO 4 Sujete el tirante a la parte superior de la mesa con un perno de soporte y tuercas hexagonales de 2", como se indica anteriormente.

PASO 5 Repita los PASOS del 1 al 4 para el extremo opuesto de la parte superior de la mesa.

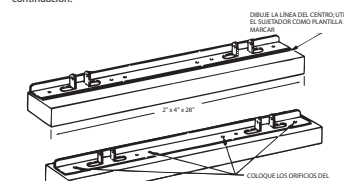
PASO 6 Dé vuelta la mesa y coloque los bancos en los ensamblajes de las patas con tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 7 Ajuste todos los pernos.

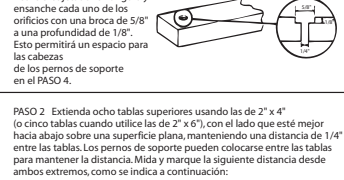


## MESA

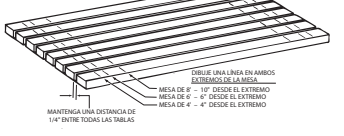
PASO 1 Elija dos listones de 28" x 2" x 4". Usando un sujetador en ángulo como plantilla, marque y perfore cuatro orificios de 1/4" de diámetro en cada listón, centrándolo el sujetador en ángulo sobre el listón, como se indica a continuación.



PASO 2 Extienda ocho tablas superiores usando las de 2" x 4" (o cinco tablas cuando utilice las de 2" x 6"), con el lado que esté mejor hacia abajo sobre una superficie plana, manteniendo una distancia de 1/4" entre las tablas. Los pernos de soporte pueden colocarse entre las tablas para mantener la distancia. Mida y marque la siguiente distancia desde ambos extremos, como se indica a continuación:



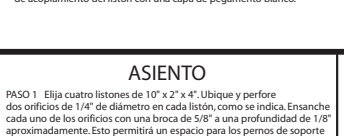
PASO 3 Introduzca cuatro pernos de soporte de 2" en orificios ensanchados en los listones.



PASO 3A Antes de clavar el sujetador, cubra la superficie de acoplamiento del listón con una capa de pegamento blanco.



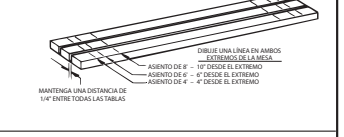
PASO 4 Clave el listón a las tablas de los asientos, "atrapando" la cabeza de los pernos de soporte entre el listón y la tabla superior, como se indica anteriormente. Coloque el borde del listón sobre la línea marcada, como se indica a continuación.



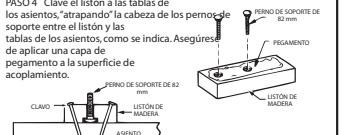
PASO 5 Repita los PASOS del 2 al 4 en el otro extremo de las tablas de los asientos.



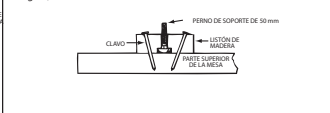
PASO 6 Ubique los listones restantes, como se indica a continuación.



PASO 7 Repita los PASOS del 1 al 6 para el segundo banco.



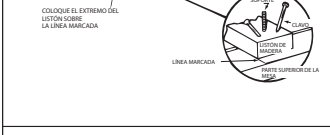
PASO 3B Cuando sujete el listón, los clavos que están clavados en forma vertical pueden retirarse fácilmente, pero cuando están en ángulo, se refuerzan el uno al otro.



PASO 4 Clave el listón a las tablas superiores, "atrapando" la cabeza de los pernos de soporte entre el listón y la tabla superior, como se indica anteriormente. Coloque el borde del listón sobre la línea marcada, como se indica a continuación.



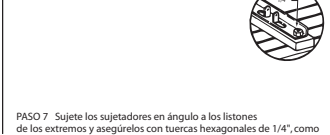
PASO 5 Repita los PASOS del 2 al 4 en el otro extremo de la parte superior de la mesa.



PASO 6 Centre los listones restantes de 28" x 2" x 4" entre los listones de los extremos. Clave a las tablas de la parte superior de la mesa después de pegar con pegamento. En la mesa de 4' no hay listón central.



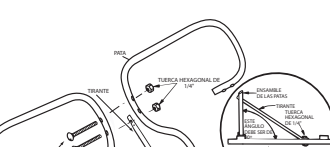
PASO 7 Sujete los sujetadores en ángulo a los listones de los extremos y asegúrelos con tuercas hexagonales de 1/4", como indica.



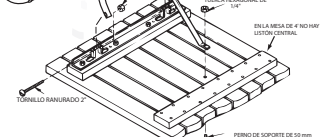
## ARMADO FINAL

PASO 1 Coloque dos patas tubulares al sujetador en ángulo con tornillos de cabeza ranurada de 2" y tuercas hexagonales de 1/4".

PASO 2 Ajuste las dos patas tubulares entre sí con dos tornillo ranurado de 2-5/8", ajustando el tirante entre las patas a través del orificio, como se indica.



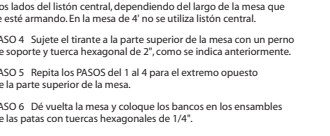
PASO 3 Asegúrese de que el ensamblaje de las patas tubulares esté en el ángulo correcto (90°) con respecto a la parte superior de la mesa. Doble el tirante para que quede plano contra la parte superior de la mesa. Ubique el punto en el que el orificio del tirante entra en contacto con la parte superior de la mesa y perfore un orificio de 1/4" de diámetro, como se indica. El tirante puede caer en cualquiera de los dos lados del listón central, dependiendo del largo de la mesa que se esté armando. En la mesa de 4' no se utiliza listón central.



PASO 4 Sujete el tirante a la parte superior de la mesa con un perno de soporte y tuercas hexagonales de 2", como se indica anteriormente.

PASO 5 Repita los PASOS del 1 al 4 para el extremo opuesto de la parte superior de la mesa.

PASO 6 Dé vuelta la mesa y coloque los bancos en los ensamblajes de las patas con tuercas hexagonales de 1/4".



PASO 7 Ajuste todos los pernos.



INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO: CONTROLA TODA LA FERRETERÍA PERIÓDICAMENTE PARA ASEGURARSE DE QUE TODOS LOS PERNOS Y TUERCAS ESTÉN AJUSTADOS.

